



ENERGY GENERATION

GX 12/29 EVO FREE LIFT

VOLL AUSGESTATTETER ELEKTRODEICHSELSTAPLER



Die neue GX Baureihe ist die ideale Deichselstapler Lösung für den gewerblichen Gelegenheitseinsatz auf kleineren bis mittleren Lagerflächen. Mit einer Gesamtbreite von nur 800 mm und der seitlich angeordneten Deichsel ist der neue GX äußerst wendig, standfest und ermöglicht immer freie Sicht zu den aufzunehmenden Lasten. Integrierte Batterien und das integrierte HF-Ladegerät machen den GX zur kompletten Lösung Ihrer Lageraufgaben

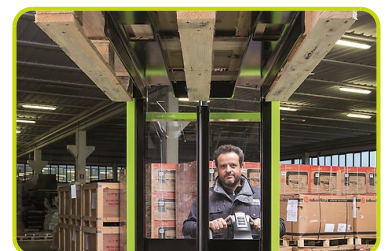
GX EVO FREE LIFT

This stacker combines the characteristics of the GX EVO (semtraction long life and andurance batteries, semiproportional fork control) and a more hergonomic tiller with the total FREE LIFT, permitting to rise the forks up to 1.492 mm from the ground level without increasing the minimum machine height (1.965 mm). For this reason the truck can also be used in working spaces with reduced height.



HANDHABUNG

Die Gesamtgerätebreite entspricht der einer Europalette (800 mm). Durchfahrten und das Erreichen von Paletten- Stellplätzen sind für den GX damit kein Problem und machen ihn zum wendigen Helfer. Die Kombination aus maximaler Mastbreite und der seitlichen Deichsel ermöglicht immer freie Sicht nach vorn.



DEICHSELKOPF

Fully integrated ergonomic techopolymer tiller system including finger tip throttle and fork controls, safety pushbutton, horn, turtle button, hourmeter, battery status indicator is the standard equipment of the GX EVO



VERKLEIDUNG

Die robuste ABS Kunststoffverkleidung ist für die Wartung mit wenigen Handgriffen abgenommen. Die Antriebseinheit ist von oben zugänglich – die Maschine muss somit nicht angehoben werden. Das fest verbundene Spiralladekabel des integrierten HF-Ladegerätes kann nicht verloren werden. Es wird einfach herausgezogen und in jede erreichbare Steckdose eingesteckt.



BATTERY PACK EVO

In der abgegrenzten Batteriekammer sind die Batterien mit dem niedrigsten Schwerpunkt positioniert. Die GX EVO Modelle sind mit Semi-Transaktionsbatterien ausgerüstet (Auch als GEL-Ausführung erhältlich), damit sind bis zu 3 Stunden Einsatzzeit erreichbar.



Kennzeichen

1.1 Hersteller			PR INDUSTRIAL
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienug			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	780
1.9 Radstand	y	mm	1234

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	Kg	615
2.2 Achlast mit last hinten	Kg	1187
2.2 Achslast, mit Last vorne	Kg	628
2.3 Achlast ohne last vorne	Kg	453
2.3 Achlast ohne last hinten	Kg	162

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder		RUBBER
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne		POLY.C.
3.1 Räder: Lastrollen		POLY.C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm	76
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	250
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm	70
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Durchmesser	mm	100
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Breite	mm	38
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	nr	2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)	nr	1x+1
3.6 Spurweite, vorn	b10 mm	565
3.7 Spurweite, hinten	b11 mm	410

Grundabmessungen

4.2 Höhe hubgerüst eingefahren	h1 mm	1965
4.3 Normaler Freihub	h2 mm	1402
4.4 Hub	h3 mm	2810
4.5 Höhe hubgerüst ausgefahren	h4 mm	3372
4.9 Height of tiller in drive position min	h14 mm	960
4.9 Höhe deichsel in fahrstellung max	h14 mm	1330
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	1760
4.20 Länge einschl. gabelrücken	l2 mm	609
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	800
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	70
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1150
4.24 Gabelträgerbreite	b3 mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	560
4.32 Bodenfreiheit mitte radstand	m2 mm	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei palette 800x1200 quer	Ast mm	2210
4.35 Wenderadius	Wa mm	1430

Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit last	Km/h	4.7
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne last	Km/h	5.2
5.2 Hubgeschwindigkeit mit last	m/s (strokes)	0.10
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne last	m/s (strokes)	0.18
5.3 Senkgeschwindigkeit mit last	m/s	0.16
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne last	m/s	0.14
5.8 Max steigfähigkeit mit last	%	5
5.8 Max steigfähigkeit ohne last	%	10
5.10 Betriebsbremse	Elektrisch	

E - motor

6.1 Fahrmotor leistung	kW	0.7
6.2 Hubmotor, leistung	kW	2.2
Batterietyp	Traction (C5)	
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	118
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	118
6.5 Batteriewicht, min	Kg	34
6.5 Batteriewicht, max	Kg	100
6.6 Energieverbrauch nach vdi-zyklus	kWh/h	0.9
8.4 Schalldruckpegel, fahrerohr	dB(A)	62

